

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-18447-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 03.03.2023

Ausstellungsdatum: 12.11.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-18447-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

SBS Kalibrierservice GmbH
Aresinger Straße 44, 86561 Aresing / OT Unterweilenbach

mit dem Standort

SBS Kalibrierservice GmbH
Aresinger Straße 44, 86561 Aresing / OT Unterweilenbach

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- **Waagen ^{a)}**
- **Drehmoment**

^{a)} **auch Vor-Ort-Kalibrierung**

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-18447-01-02

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Waagen nichtselbsttätige elektronische Waagen	bis 10 kg	EURAMET Calibration Guide No. 18 Version 4.0 DKD-R 7-2:2018	$1,5 \cdot 10^{-6}$	mit Gewichtsstücken OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse E ₂
	bis 50 kg		$1 \cdot 10^{-5}$	mit Gewichtsstücken OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse F ₁
	bis 150 kg		$3 \cdot 10^{-5}$	mit Gewichtsstücken OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse F ₂
	bis 600 kg		$1 \cdot 10^{-4}$	mit Gewichtsstücken OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse M ₁
Drehmoment handbetätigte Drehmo- mentschraubwerkzeuge, auslösend bzw. anzeigend	> 2 N·m bis 3 kN·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	$1,5 \cdot 10^{-2}$	keine Drehmoment- schraubendreher

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Waagen nichtselbsttätige elektronische Waagen	bis 10 kg	EURAMET Calibration Guide No. 18 Version 4.0 DKD-R 7-2:2018	$1,5 \cdot 10^{-6}$	mit Gewichtsstücken OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse E ₂
	bis 50 kg		$1 \cdot 10^{-5}$	mit Gewichtsstücken OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse F ₁
	bis 150 kg		$3 \cdot 10^{-5}$	mit Gewichtsstücken OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse F ₂
	bis 600 kg		$6 \cdot 10^{-4}$	mit Gewichtsstücken OIML R 111-1:2004 gemäß der Klasse M ₁

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
EURAMET	European Association of National Metrology Institutes