

SBS Kalibrierservice GmbH
Aresinger Straße 44
D-86561 Unterweilenbach

Werkskalibrierschein

Proprietary Calibration-Certificate

Kalibrierschein-Nr.: 314550

Calibration Certificate-No.

Gegenstand <i>Object</i>	Einstellring	Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2018 eingeführt hat Die Kalibrierung erfolgt durch Vergleich mit Bezugsnormalen bzw. Bezugsnormalmesseinrichtungen, die in einer innerhalb der European cooperation for Accreditation (EA) akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert wurden und damit rückgeführt sind auf die nationalen Normale, mit denen die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) die physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem internationalen Einheitensystem (SI) darstellt. Für die Kalibrierung und deren Dokumentation trägt der Aussteller dieses Kalibrierscheines die alleinige Verantwortung.
Hersteller <i>Manufacturer</i>		
Typ/Modell <i>Type/Model</i>	4 mm	
Identnr./Seriennr. <i>Id.-No./Serial code</i>	ER4	Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2018 Accreditation. The calibration is performed by comparison with reference standards or standard measuring equipment which are calibrated by a Calibration laboratory accredited within the European cooperation for Accreditation (EA) and thus traceable to the national measurement standards maintained by the Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) for the realization of the physical units according to the International system of Units (SI). The issuing company is solely responsible for the performance and the documentation of the calibration.
Auftraggeber <i>Customer</i>	Testkunde Testweg 2 02 Testweg 2	
Auftragsnummer <i>Work order No.</i>	182088	
Anzahl der Seiten <i>Number of pages</i>	2	
Datum der Kalibrierung <i>Date of calibration</i>	27.06.2026	
Datum der nächsten Kalibrierung <i>Date of next calibration</i>	27.06.2027	
Prüfer <i>inspector</i>	Musterbearbeiter	

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der ausstellenden Firma. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing company.
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.*

Stempel
Seal

Ausstellungsdatum
Date of issue

Bearbeiter
person responsible



27.06.2026

Musterbearbeiter

Seite 2 von 2	Einstellring 4 mm
Identnummer : ER4 Hersteller : Auftraggeber : Testkunde Auftragsnummer : 182088	Prüfdatum : 27.06.2026 nächste Prüfung : 27.06.2027 Prüfer : Musterbearbeiter

Kalibrierverfahren: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 4.1

Merkmal /Bezeichnung	Bewertung
20 Sichtprüfung Beschriftung/Kennzeichnung	iO

Kennwertermittlung Einstellring							
Merkmal /Bezeichnung	USG	Sollwert	OSG	Istwert	Einheit	Abweichung	Bewertung
D1 A-B Innendurchmesser Ebene 1 (Schnitt A-B)	3,998	4	4,002	4,0004	mm	0,0004	iO
D2 A-B Innendurchmesser Ebene 2 (Schnitt A-B)	3,998	4	4,002	4,0005	mm	0,0005	iO
D3 A-B Innendurchmesser Ebene 3 (Schnitt A-B)	3,998	4	4,002	4,0003	mm	0,0003	iO
D1 C-D Innendurchmesser Ebene 1 (Schnitt C-D)	3,998	4	4,002	4,0002	mm	0,0002	iO
D2 C-D Innendurchmesser Ebene 2 (Schnitt C-D)	3,998	4	4,002	4,0004	mm	0,0004	iO
D3 C-D Innendurchmesser Ebene 3 (Schnitt C-D)	3,998	4	4,002	4,0004	mm	0,0004	iO

Messunsicherheit : 0,8 µm + 3 * 1e-6 * d [k = 2]

Kalibrierergebnis	Bemerkung
PM in Ordnung	

Umgebungsbedingungen : Temperatur: 20 ± 1,0 °C Luftfeuchte: 45 ± 20%

Die Kalibrierung wurde mit folgenden Messeinrichtungen bzw. Bezugsnormalen durchgeführt:

Nr.	Identnummer	Kurzbezeichnung	Hersteller	Typ	Kalibrierzeichen	Kal. gültig
1	SBS0624	1D-Längenmessgerät 0-1000mm	TRIMOS	HC 5-1000	5310002531D-K-15146-01-00	03.12.2026